

# 嘉兴全自动打磨机推荐厂家

发布日期：2025-09-26 | 阅读量：16

[0026]两个与第二电机518传动连接的丝杆519均位于龙门架511的横梁内，每个所述连接板613上均设有延伸板615，每个所述延伸板615均位于龙门架511的横梁内部，两个所述延伸板615上均开设有螺纹孔与让位孔，前侧的延伸板615的螺纹孔位于延伸板615的左侧，后侧的延伸板615的螺纹孔位于延伸板615的右侧，两个让位孔分别套设在两个丝杆519上，两个所述丝杆519分别与两个延伸板615螺纹连接。利用第二电机518带动丝杆519转动，由于丝杆519与延伸板615螺纹连接，而延伸板615由连接板613延伸而来，连接板613用于将两个滚珠丝杆滑台611固定，两根丝杆519是分开的，且两个延伸板615分别与两个丝杆519螺纹连接，因此，延伸板615不能转动，因此，延伸板615沿着丝杆519前后移动，做到全方面打磨。[0027]还包括控制装置7，控制装置7位于龙门架511上，控制装置7的信号输出端分别与驱动装置5、打磨装置6的信号输入端电性连接。利用控制装置7控制打磨机的整体运行。上海自动打磨机产品质量哪家好，欢迎咨询无锡奇佳自动化设备有限公司。嘉兴全自动打磨机推荐厂家

9、进给工作台；10、旋转台；11、夹紧气缸；12、进给导轨。具体实施方式下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。实施例1请参阅图1-4，本实用新型提供以下技术方案：自动打磨机，包括砂轮机机架1以及砂轮机机架1上方安装有砂轮机本体3，砂轮机机架1的一侧安置有自动气动装置机架2，自动气动装置机架2上方的一侧通过螺栓固定连接进给气缸7，本实施例中，进给气缸7为亚德客标准气缸63-100，进给气缸7的输出端设置有进给机构4，自动气动装置机架2的上表面设置有进给工作台9，进给工作台9的上方设置有旋转台10，旋转台10、进给工作台9与自动气动装置机架2之间穿接安装有旋转机构6，进给工作台9和自动气动装置机架2相连的内部嵌合安装有旋转气缸8，本实施例中，旋转气缸8的型号为63-50，旋转台10上表面的一侧设置有夹紧气缸11，本实施例中，夹紧气缸11为亚德客标准气缸63-100。南通全自动打磨机价格黄山自动打磨机价格哪家好，欢迎咨询无锡奇佳自动化设备有限公司。

由于旋转主体110具有弹性，打磨头100在打磨的过程中能够迎合手机外壳的凹凸表面，打磨时不会出现跳动颠簸，避免打磨后出现极位或者踢边，提高了手机外壳的良品率，减少报废。并且气动打磨机10代替手工打磨，能够提高生产效率，节省人工成本。气动打磨机10的打磨头100可以根据需要进行更换。更换时，旋转固定杆230，使固定杆230松开转轴120的另一端，取下打磨头100。将另外的打磨头100的转轴120的另一端插入安装孔2242内，旋转固定杆230，使固定杆230夹紧转轴120的另一端，完成打磨头100的更换。气动打磨机10的打磨头100更换方便，提高了气动打磨机10的使用范围。以上所述实施例表达了本实用新型的几种实施方式，其描述较为具体和详

细，但并不能因此而理解为对实用新型专利范围的限制。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。因此，本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

点磨机)三、同心旋转式(RotaryMotion)这是普通的打磨运动轨迹，工具托盘上的每个打磨点都在围绕同一圆心作圆周转动(图7)。这种工具的特点是扭矩大，可以获得较高的转速。常见的有“直角打磨(抛光)机，如图8-(1)(2)所示；“直柄打磨(抛光)机”，如图9所示。如图8-(1)，直角打磨机通常用于需要大磨削力或快速去除的应用，比如打磨焊缝、去边角毛刺等。需要注意的是，当这类工具进行平面打磨的时候，容易出现打磨“圈痕”(图8-(3))，如果打磨表面要求比较高的话，砂纸应该配合软质托盘以避免出现过深的打磨“圈痕”。图7同心旋转运动轨迹图8同心转动直角打磨(抛光)机图9同心转动直柄打磨(抛光)机表1常见气动工具的分类综上所述，可以用表1对常见的气动工具进行分类，结合本系列文章之一“偏心气动打磨机的选取”中的选用原则，可以对气动工具及其选用有更加清晰准确的认识。苏州自动打磨机哪家好，欢迎咨询无锡奇佳自动化设备有限公司。

防止对表面产生磨损。根据本实用新型的一些实施例，所述凸起设置有若干个，若干个所述凸起环绕所述砂轮的中心设置。根据本实用新型的一些实施例，若干个所述凸起之间的间距相等。根据本实用新型的一些实施例，所述凸起呈环状设置，所述凸起设置在所述砂轮远离所述转轴的一侧。本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出，部分将从下面的描述中变得明显，或通过本实用新型的实践了解到。附图说明本实用新型的上述和/或附加的方面和优点从结合下面附图对实施例的描述中将变得明显和容易理解，其中：图1为本实用新型实施例的打磨设备的结构示意图；图2为本实用新型实施例一的打磨设备的砂轮的结构示意图；图3为本实用新型实施例二的打磨设备的砂轮的结构示意图。附图说明：导轨-1；转轴-10；驱动电机-11；砂轮-20；凸起-21。具体实施方式下面详细描述本实用新型的实施例，所述实施例的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的，用于解释本实用新型，而不能理解为对本实用新型的限制。在本实用新型的描述中，需要理解的是，涉及到方位描述。安徽自动打磨机哪家好，欢迎咨询无锡奇佳自动化设备有限公司。南通全自动打磨机价格

上海自动打磨机价格哪家好，欢迎咨询无锡奇佳自动化设备有限公司。嘉兴全自动打磨机推荐厂家

第二导轨516位于框架1顶部的后侧的导轨515的后侧，若干滑块5173分别位于两条导轨515和第二导轨516上，齿条514位于框架1顶部的后侧的导轨515与第二导轨516之间，龙门架511固定位于若干滑块5173上，电机512与龙门架511固定连接，齿轮513与电机512的转轴固定连接，齿轮513与齿条514相互啮合，龙门架511的横梁的前侧部与后侧部均固定设有第二电机518，每个第二电机518分别通过丝杆519与每个第二电机518所对应的打磨装置6传动连接；每个打磨装置6分别包括两个滚珠丝杆滑台611、两个第三电机。嘉兴全自动打磨机推荐厂家

无锡奇佳自动化设备有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，\*\*协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来无锡奇佳自动化设备供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想!